



FORNOS TRANSPORTADORES

E

FORNOS TRANSPORTADORES DE CORREIA

FORNOS DE CURA

As aplicações de cura usam calor para criar uma reação química para curar um acabamento ou adesivo em um produto ou para solidificar um plástico ou epóxi. O resultado é um material ou revestimento mais duro, resistente e estável que resiste à temperatura, umidade e/ou corrosão. Um forno de batelada ou transportador pode ser usado para o processo com base nos requisitos de produção do cliente.

A Gruenberg fabrica fornos de cura industrial em lote, transportador e configurações personalizadas. Esses fornos são usados para curar resina epóxi, revestimento em pó, adesivos, termoplásticos, borracha, revestimentos, fibras de carbono, polímeros, compostos plásticos e muito mais. Nossa equipe experiente trabalha em estreita colaboração com você para projetar um forno de cura que atenda às suas necessidades específicas e forneça excelente uniformidade de temperatura, para que suas peças recebam a cura ideal.

DETALHES DO PRODUTO

Os fornos de transporte padrão Gruenberg são fabricados em dois tamanhos padrão com uma classificação de temperatura máxima de 450° F e podem acomodar uma infinidade de aplicações. Seu design modular permite que você adicione unidades padrão de 6 pés de comprimento ao seu forno à medida que sua produção aumenta. Essas unidades modulares também podem ser usadas para criar zonas de aquecimento e resfriamento em seu processo contínuo.

Os fornos transportadores de correia Gruenberg incluem controladores digitais de última geração, fluxo de ar uniforme, recursos de segurança convenientes e construção robusta que fornecerão anos de uso sem preocupações. O sistema de circulação de ar está disponível em projetos horizontais, verticais para cima ou verticais para baixo, o que permite maximizar a eficiência do fluxo de ar com base no seu produto. Itens opcionais, como portas de acesso, portas de visualização iluminadas e sensores de feixe de luz, oferecem flexibilidade para projetar seu forno transportador de acordo com suas especificações exclusivas.

CARACTERÍSTICAS

- Aquecedores tubulares elétricos revestidos em Incoloy
- Sistema de circulação de ar de alto volume em projetos horizontais, verticais para cima ou verticais para baixo
- termopar tipo J
- Comprimento padrão de 6', largura de 18"
- Sistema transportador de velocidade constante ou sistema de indexação
- Controles opcionais do sensor de feixe de luz com indexação do transportador

Equipamento Mecânico

Incluído na unidade padrão

- Isolamento de 4" de espessura, 3" de espessura nas extremidades

- Interior em aço aluminizado calibre 18 gauge
- Exterior do SRI calibre 18
- Pintado de azul
- Armação Estrutural de Aço
- Design modular, 6 pés Lg. Módulos
- Paredes Difusoras Semiperfuradas
- Pacotes de circulação de acionamento por correia trapezoidal
- Entrada natural com amortecedor ajustável
- Exaustão Natural com amortecedor ajustável
- Fluxo de ar horizontal, vertical para baixo ou vertical para cima
- Portões deslizantes ajustáveis nas extremidades
- Manual do equipamento

Disponível em unidades padrão

- Pacote de Exaustão Forçada
- Cherokee branco pintura exterior
- Cortinas de Silicone
- Porta de acesso lateral
- Módulo de resfriamento
- Transportador de indexação
- Portas Elevatórias Verticais
- Interior de aço inoxidável

Características do transportador

Incluído na unidade padrão

- Suporte de pé com pés niveladores
- Malha de arame plano de 1" x 1"
- Correia transportadora de aço galvanizado
- Largura padrão da correia: 18"
- Altura de carga alta de 36" a 40"

Equipamento elétrico

Incluído na unidade padrão

- Caixa de Controle NEMA 1
- Calor elétrico, 240 V, 3PH, 60 Hz
- Interruptor de fluxo de ar
- Aquecedores com bainha, Incoloy
- Proteção SCR
- Interruptor de ligar/desligar iluminado
- Interruptor iluminado para desligar/ligar o calor
- Chave liga/desliga do transportador

Disponível em unidades padrão

- Desconexão da alimentação principal com fusível
- Botão de parada de emergência
- torre de luz
- Painel de controle UL508A
- Alarme audível
- Descarregar sensor de peça final
- Alarme de rotação do eixo traseiro do transportador
- Diferentes tensões disponíveis

OPÇÕES

Controlador de temperatura Watlow F4

- canal duplo
- Criação de perfis: 40 perfis, 256 etapas
- Controle automático e manual
- 2 entradas analógicas, tipo universal (RTD é padrão)
- 4 entradas digitais
- 2 entradas analógicas auxiliares -- opcional
- 2 saídas de controle: proporcional ao tempo, liga/desliga ou 4-20 mA
- 2 saídas de alarme
- 8 saídas de eventos digitais
- 2 saídas de retransmissão -- opcional
- Comunicações: EIA-232 e EIA-485 com protocolo Modbus RTU

Registrador de gráficos

- Tipo circular ou tira
- Registra temperatura versus tempo
- Alguns modelos incluem display digital
- J termopar para medição de temperatura

Controlador de temperatura Yokogawa UT150

- 1/16 controlador DIN
- Ponto de ajuste único
- Entradas e saídas digitais
- termopar tipo J
- Desliga o sistema de controle de calor e o ventilador quando o limite de calor alto é detectado e ativa o alarme

Sistema de ventilação de solvente

- Para processar álcool, misturas de solventes ou outros voláteis

- Elimina o potencial de risco de incêndio ou explosão no forno

Unidade de frequência variável para motor de esteira

Unidade de Frequência Variável para Motor Gerador de Fluxo de Ar

Sistema de aquecimento a gás natural

BENEFÍCIOS

- Os fornos de transporte padrão podem acomodar uma variedade de aplicações
- O design modular permite adicionar unidades ou criar zonas de aquecimento e resfriamento em seu processo contínuo
- Gerenciamento de fluxo de ar altamente eficiente para máxima uniformidade de temperatura

Desempenho

- Temperaturas máximas: 450°F