



Classificação Euromap	Unidade	900/300			1320/300			1850/300		
		SNHP			SNHP			SNHP		
Modelo	Máquina	900			1320			1850		
Euromap Injetor	[]									
Ø Parafuso	mm	43	50	55	50	55	63	55	63	70
Volume de Injeção	cm ³	351	475	575	544	658	863	732	960	1.185
L/D	[]	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Velocidade de Injeção @ Pressão reduzida	cm ³ /s	255	345	418	383	464	609	401	526	649
Velocidade de Injeção @ Pressão máxima	cm ³ /s	156	211	265	204	247	323	236	309	382
Velocidade Linear de Injeção @ Pressão reduzida	mm/s	176	176	176	195	195	195	169	169	169
Velocidade Linear de Injeção @ Pressão máxima	mm/s	107	107	107	104	104	104	99	99	99
Capacidade de Plastificação @ 883 mm/s PEHD	g/s	32	41	47	41	47	58	47	58	68
Pressão sobre o material	bar	2.540	1.879	1.553	2.429	2.007	1.530	2.518	1.919	1.554
Pressão sobre o material @ pressão reduzida	bar	1.518	1.122	928	1.263	1.044	796	1.451	1.106	896
Torque Motor Hidráulico	Nm	764	926	1.293	1.001	1.225	1.797	1.295	1.810	2.418
RPM Máximo @ pressão reduzida	RPM	816	674	482	847	692	472	748	535	402
RPM Máximo @ 883 mm/s	RPM	392	337	307	337	307	268	307	268	241
RPM Máximo @ Pressão máxima	RPM	453	374	267	409	334	228	400	286	215
Potência Motor Hidráulico	HP	40			60			75		
Potência do motor elétrico para plastificação	kW	30			36			51		
Torque Máx. @ rotação do motor elétrico	Nm @ RPM	1273 @ (225)			1910 @ (180)			2737 @ (180)		
RPM Máx. @ Torque plast. Com Motor Elétrico	RPM @ Nm	500 @ (573)			500 @ (573)			420 @ (1173)		
Curso Arraste Conj. Injetor	mm	500			500			500		
Zonas de Aquecimento + bico	n°	4			5			5		
Potência Total de Aquecimento	kW	12,2	14,2	15,9	14,9	16,2	18,5	16,9	19,5	22,0
Força de Fechamento	ton	300			300			300		
Força de Fechamento	kN	3.000			3.000			3.000		
Altura mínima de molde	mm	210			210			210		
Altura máxima de molde	mm	730			730			730		
Curso de Abertura	mm	630			630			630		
Dimensões da placa Hor.	mm	860			860			860		
Dimensões da placa Vert.	mm	860			860			860		
Passagem entre colunas H	mm	570			570			570		
Passagem entre colunas V	mm	570			570			570		
Ø das Colunas	mm	115			115			115		
Força do Extrator Central	kN	59,6			60			60		
Curso Extrator Hidráulico	mm	220			220			220		
Pressão Hidráulica	bar	195			195			195		
Volume de Óleo do Tanque	litros	420			600			650		
Volume de h ₂ O - 25°C	m ³ /h	4,0			5,0			6,0		
Potência do Motor Elétrico	CV	40			75			75		
Potência Total Instalada	kW	42,0	44,0	45,7	59,6	60,9	63,2	72,8	75,4	77,9
Potência Total Instalada Plastificação com Motor Elétrico	kW	72,0	74,0	75,7	95,6	96,9	99,2	123,8	126,4	128,9
Dimensões - Comprimento	mm	6.750			6.750			7.000		
Dimensões - Largura	mm	2.400			2.400			2.450		
Dimensões - Altura	mm	2.600			2.600			2.600		
Peso Bruto	kg	11.050			11.600			12.200		
Peso máx. molde PM	kg	1.000			1.000			1.000		
Peso máx. do molde	kg	1.500			1.500			1.500		
Diâmetro mínimo do molde	mm	550			550			550		
Área mínima do molde	cm ²	2.376			2.376			2.376		
Curso de Injeção	mm	242			277			308		

A Sandretto do Brasil reserva o direito de alterar ou modificar as características técnicas sem aviso prévio.