



Classificação Euromap	Unidade	1320/395			1850/395			2750/395		
		SNHP			SNHP			SNHP		
Modelo	Máquina	1320			1850			2750		
Euromap Injetor	[]									
Ø Parafuso	mm	50	55	63	55	63	70	63	70	80
Volume de Injeção	cm ³	544	658	863	732	960	1.185	1.097	1.355	1.769
L/D	[]	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Velocidade de Injeção @ Pressão reduzida	cm ³ /s	383	464	609	401	526	649	464	573	749
Velocidade de Injeção @ Pressão máxima	cm ³ /s	204	247	323	236	309	382	296	366	478
Velocidade Linear de Injeção @ Pressão reduzida	mm/s	195	195	195	169	169	169	149	149	149
Velocidade Linear de Injeção @ Pressão máxima	mm/s	104	104	104	99	99	99	95	95	95
Capacidade de Plastificação @ 883 mm/s PEHD	g/s	41	47	58	47	58	68	58	68	84
Pressão sobre o material	bar	2.429	2.007	1.530	2.518	1.919	1.554	2.507	2.031	1.555
Pressão sobre o material @ pressão reduzida	bar	1.263	1.044	796	1.451	1.106	896	1.565	1.267	970
Torque Motor Hidráulico	Nm	1.057	1.293	1.897	1.295	1.810	2.418	1.874	2.418	3.393
RPM Máximo @ pressão reduzida	RPM	847	692	472	748	535	402	597	463	329
RPM Máximo @ 883 mm/s	RPM	337	307	268	307	268	241	268	241	211
RPM Máximo @ Pressão máxima	RPM	409	334	228	400	286	215	346	269	191
Potência Motor Hidráulico	HP	60			75			100		
Potência do motor elétrico para plastificação	kW	36			51			60		
Torque Máx. @ rotação do motor elétrico	Nm @ RPM	1910 @ (180)			2737 @ (180)			3978 @ (144)		
RPM Máx. @ Torque plast. Com Motor Elétrico	RPM @ Nm	400 @ (859)			420 @ (1173)			336 @ (1705)		
Curso Arraste Conj. Injetor	mm	550			550			550		
Zonas de Aquecimento + bico	n°	5			5			5		
Potência Total de Aquecimento	kW	14,9	16,2	18,5	16,9	19,5	22,0	20,6	23,2	26,5
Força de Fechamento	ton	395			395			395		
Força de Fechamento	kN	3.950			3.950			3.950		
Altura mínima de molde	mm	200			200			200		
Altura máxima de molde	mm	730			730			730		
Curso de Abertura	mm	710			710			710		
Dimensões da placa Hor.	mm	980			980			980		
Dimensões da placa Vert.	mm	980			980			980		
Passagem entre colunas H	mm	650			650			650		
Passagem entre colunas V	mm	650			650			650		
Ø das Colunas	mm	130			130			130		
Força do Extrator Central	kN	96			96			96		
Curso Extrator Hidráulico	mm	240			240			240		
Pressão Hidráulica	bar	195			195			195		
Volume de Óleo do Tanque	litros	600			650			850		
Volume de h ₂ O - 25°C	m ³ /h	5,0			6,0			7,0		
Potência do Motor Elétrico	CV	60			75			100		
Potência Total Instalada	kW	59,6	60,9	63,2	72,8	75,4	77,9	95,1	97,7	101,1
Potência Total Instalada Plastificação com Motor Elétrico	kW	95,6	96,9	99,2	123,8	126,4	128,9	155,1	157,7	161,0
Dimensões - Comprimento	mm	7.400			7.400			7.800		
Dimensões - Largura	mm	2.700			2.700			2.750		
Dimensões - Altura	mm	2.700			2.700			2.750		
Peso Bruto	kg	12.500			14.600			17.400		
Peso máx. molde PM	kg	1.300			1.300			1.300		
Peso máx. do molde	kg	1.950			1.950			1.950		
Diâmetro mínimo do molde	mm	640			640			640		
Área mínima do molde	cm ²	3.217			3.217			3.217		
Curso de Injeção	mm	277			308			352		

A Sandretto do Brasil reserva o direito de alterar ou modificar as características técnicas sem aviso prévio.